
GMG Service

G.M.G – Comércio e Serviços de Manutenção e Reparo de Equipamentos Ltda.
Rua Pirambóia, 33
Jd. Stella – CEP: 09185-410
Santo André – São Paulo
Fone: (0xx-11) 3969-5617 / 3969-5618



PROCEDIMENTO BÁSICO DE VERIFICAÇÃO DE MEDIDORES DE VAZÃO

1. Certificar que sua linha está cheia e parada.
2. Verificar os cabos de bobina e eletrodos, se estão todos ligados e se estão dando continuidade com o multímetro.
3. Verificar aterramento utilizando o multímetro entre o borne malha da placa e sua tubulação.
4. Ligar o conversor e certificar se as configurações estão em conformidade com o certificado do equipamento.
5. Seguindo este procedimento, o conversor deve indicar o zero ou mais próximo dele. Se caso estiver um pouco fora, entrar nas configurações e ajustar o zero.
6. Se caso ainda não estiver indicando o zero, verificar o zero biers do conversor da seguinte maneira: Desligar a alimentação do conversor e desligar o fio do eletrodo. Ex: borne 1-2-3 colocar um jamper entre borne 1-2-3 sempre mantendo o fio da bobina ligado, Ex: borne 7-8, tornar a ligar a sua alimentação. O conversor vai estar zerado ou próximo de zero. Se caso não estiver, entrar na configuração e mandar fazer o zero. Desta maneira, você certificará que o conversor está realmente funcionando o zero. Após este procedimento, voltar as ligações normais.
7. Para executar este procedimento, a tubulação deverá estar cheia e parada.
8. Passar vazão na tubulação e confirmar se a leitura esta coerente.
9. Depois de verificar estes procedimentos e ainda assim o problema persistir, entrar em contato com nossa equipe técnica através dos contatos abaixo:

EQUIPE TÉCNICA GMG SERVICE
11 3969 5617 / 11 3969 5618
gmg@gmgspbrasil.com.br
norival.silva@gmgspbrasil.com.br

Sem mais para o presente momento, estamos a disposição para eventuais dúvidas e questionamentos.

Atenciosamente.